

訂正のお願い

2025. 1 株式会社自研センター

*No.J-938 スバル クロストレック (GUD、GUE 系) 2023 年 8 月について、下記の通り訂正いたします。

P. 145 樹脂バンパ補修塗装指数

② 変形修正、③ 外傷修正大、④ 外傷修正小の指数の削除がありましたので、該当ページを差替え願います。

○○○○:追加、⊖⊖⊖⊖:削除

(2) 樹脂バンパ補修塗装指数(溶剤系)

① 取 替

<ボデーと同時作業>

塗 膜	指 数			
	フロント		リヤ	
	一色	二色	一色	二色
ソリッド	2.0	2.7	1.7	2.4
メタリック・2コートパール	2.2	2.8	1.9	2.5
3コートパール	2.4	3.0	2.1	2.7

② 変形修正

(熱加工+パテ仕上げ)と全塗装<ボデーと同時作業>

塗 膜	指 数			
	フロント		リヤ	
	一色	二色	一色	二色
ソリッド	2.0	2.7	1.7	2.4
メタリック・2コートパール	2.2	2.8	1.9	2.5
3コートパール	2.4	3.0	2.1	2.7

(注) 修正程度長手方向21cm～

③ 外傷修正大

(パテ仕上げ)と全塗装<ボデーと同時作業>

塗 膜	指 数			
	フロント		リヤ	
	一色	二色	一色	二色
ソリッド	2.0	2.7	1.7	2.4
メタリック・2コートパール	2.2	2.8	1.9	2.5
3コートパール	2.4	3.0	2.1	2.7

(注) 修正程度長手方向21cm～35cm程度

④ 外傷修正小

(パテ仕上げ)と全塗装<ボデーと同時作業>

塗 膜	指 数			
	フロント		リヤ	
	一色	二色	一色	二色
ソリッド	2.0	2.7	1.7	2.4
メタリック・2コートパール	2.2	2.8	1.9	2.5
3コートパール	2.4	3.0	2.1	2.7

(注) 修正程度長手方向10cm～20cm

(注1) 取替の部品代と比較の上使用してください。

※ 取替・修正共通:バンパ塗色がボデー色と異なる場合
(1色ごとに加算)

ソリッド	0.4 増
メタリック・2コートパール	0.5 増
3コートパール	0.7 増

※ 修正(②～④)は、自動車メーカーが定める作業指示に対応していないため作成しておりません。

(注) 指数を作成した時点で設定のない塗膜や塗色数についても数値を記載しています。

(3) 内板骨格パネル補修塗装指数 (車種共通)

	塗 装 範 囲	指 数	備 考
1	左右ラジエータサポート 取替または修正	1.2	(含)アッパサポート、クロスメンバ
2	左右ラジエータサポート 取替 フロントフェンダエプロン 片側取替または片側前半修正	1.5	前半部はタワーより前部 (含)サイドメンバ
3	左右ラジエータサポート 取替 フロントフェンダエプロン 両側取替または両側前半修正	2.0	前半部はタワーより前部 (含)サイドメンバ
4	フロントピラー 片側取替	0.7	上部カット
5	センタピラー 片側取替	1.0	上部カット
6	リヤフロアパン 1台小修正	1.0	10dm ² 程度 (含)メンバ
7	リヤフロアパン 1台大修正	1.5	20dm ² 程度 (含)メンバ

(含) 下処理、シーリング

(注1) 本表にない塗装範囲については、掲載されている塗装範囲の指数を参考に適宜増減して運用してください。

(注2) 車種によっては部品補給形態の適合しない場合もあります。

補修塗装指数

(2) 樹脂バンパ補修塗装指数(溶剤系)

① 取 替

<ボデーと同時作業>

	指 数			
	フロント		リヤ	
塗 膜	一色	二色	一色	二色
ソリッド	2.0	2.7	1.7	2.4
メタリック・2コートパール	2.2	2.8	1.9	2.5
3コートパール	2.4	3.0	2.1	2.7

② 変形修正

(熱加工+パテ仕上げ)と全塗装<ボデーと同時作業>

	指 数			
	フロント		リヤ	
塗 膜	一色	二色	一色	二色
ソリッド	—	—	—	—
メタリック・2コートパール	—	—	—	—
3コートパール	—	—	—	—

(注) 修正程度長手方向21cm～

③ 外傷修正大

(パテ仕上げ)と全塗装<ボデーと同時作業>

	指 数			
	フロント		リヤ	
塗 膜	一色	二色	一色	二色
ソリッド	—	—	—	—
メタリック・2コートパール	—	—	—	—
3コートパール	—	—	—	—

(注) 修正程度長手方向21cm～35cm程度

④ 外傷修正小

(パテ仕上げ)と全塗装<ボデーと同時作業>

	指 数			
	フロント		リヤ	
塗 膜	一色	二色	一色	二色
ソリッド	—	—	—	—
メタリック・2コートパール	—	—	—	—
3コートパール	—	—	—	—

(注) 修正程度長手方向10cm～20cm

(注1) 取替の部品代と比較の上使用してください。

※ 取替・修正共通:バンパ塗色がボデー色と異なる場合	ソリッド	0.4 増
(1色ごとに加算)	メタリック・2コートパール	0.5 増
	3コートパール	0.7 増

※ 修正(②～④)は、自動車メーカーが定める作業指示に対応していないため作成しておりません。

(注) 指数を作成した時点で設定のない塗膜や塗色数についても数値を記載しています。

(3) 内板骨格パネル補修塗装指数 (車種共通)

	塗 装 範 囲	指 数	備 考
1	左右ラジエータサポート 取替または修正	1.2	(含)アツパサポート、クロスメンバ
2	左右ラジエータサポート 取替 フロントフェンダエブロン 片側取替または片側前半修正	1.5	前半部はタワーより前部 (含)サイドメンバ
3	左右ラジエータサポート 取替 フロントフェンダエブロン 両側取替または両側前半修正	2.0	前半部はタワーより前部 (含)サイドメンバ
4	フロントピラー 片側取替	0.7	上部カット
5	センタピラー 片側取替	1.0	上部カット
6	リヤフロアパン 1台小修正	1.0	10dm ² 程度 (含)メンバ
7	リヤフロアパン 1台大修正	1.5	20dm ² 程度 (含)メンバ

(含) 下処理、シーリング

(注1) 本表にない塗装範囲については、掲載されている塗装範囲の指数を参考に適宜増減して運用してください。

(注2) 車種によっては部品補給形態の適合しない場合があります。

*No.J-938 スバル クロストレック (GUD、GUE 系) 2023 年 8 月について、下記の通り訂正いたします。

P. 149 樹脂バンパ補修塗装指数

② 変形修正、③ 外傷修正大、④ 外傷修正小の指数の削除がありましたので、該当ページを差替え願います。

○○○○:追加、~~○○○○~~:削除

(2) 樹脂バンパ補修塗装指数(水性)

① 取 替

〈ボデーと同時作業〉

	指 数			
	フロント		リヤ	
塗 膜	一色	二色	一色	二色
ソリッド	2.2	3.2	2.0	2.9
メタリック・2コートパール	2.5	3.4	2.2	3.1
3コートパール	2.7	3.6	2.4	3.3

② 変形修正

〈熱加工+パテ仕上げと全塗装〈ボデーと同時作業〉〉

	指 数			
	フロント		リヤ	
塗 膜	一色	二色	一色	二色
ソリッド	4.1	5.0	3.9	4.8
メタリック・2コートパール	4.3	5.2	4.1	4.9
3コートパール	4.5	5.4	4.3	5.1

(注) 修正程度長手方向21cm～

③ 外傷修正大

〈パテ仕上げと全塗装〈ボデーと同時作業〉〉

	指 数			
	フロント		リヤ	
塗 膜	一色	二色	一色	二色
ソリッド	3.4	4.3	3.2	4.1
メタリック・2コートパール	3.6	4.5	3.4	4.2
3コートパール	3.8	4.7	3.6	4.5

(注) 修正程度長手方向21cm～35cm程度

④ 外傷修正小

〈パテ仕上げと全塗装〈ボデーと同時作業〉〉

	指 数			
	フロント		リヤ	
塗 膜	一色	二色	一色	二色
ソリッド	3.1	4.1	2.9	3.8
メタリック・2コートパール	3.4	4.3	3.1	4.0
3コートパール	3.6	4.5	3.4	4.2

(注) 修正程度長手方向10cm～20cm

(注1) 取替の部品代と比較の上使用してください。

※ 取替・修正共通:バンパ塗色がボデー色と異なる場合
(1色ごとに加算)

ソリッド 0.4 増

メタリック・2コートパール 0.5 増

3コートパール 0.7 増

※ 取替・修正共通:ソリッド塗膜にクリア塗装を施す場合 2コートソリッド(付加数値) 0.1 増

※ 修正(②～④)は、自動車メーカーが定める作業指示に対応していないため作成しておりません。

(注) 指数を作成した時点で設定のない塗膜や塗色数についても数値を記載しています。

(3) 内板骨格パネル補修塗装指数 (車種共通)

	塗 装 範 囲	指 数	備 考
1	左右ラジエータサポート 取替または修正	1.4	(含)アッパサポート、クロスメンバ
2	左右ラジエータサポート 取替 フロントフェンダエプロン 片側取替または片側前半修正	1.8	前半部はタワーより前部 (含)サイドメンバ
3	左右ラジエータサポート 取替 フロントフェンダエプロン 両側取替または両側前半修正	2.6	前半部はタワーより前部 (含)サイドメンバ
4	フロントピラー 片側取替	1.0	上部カット
5	センタピラー 片側取替	1.3	上部カット
6	リヤフロアパン 1台小修正	1.2	10dm ² 程度 (含)メンバ
7	リヤフロアパン 1台大修正	1.7	20dm ² 程度 (含)メンバ

(含) 下処理、シーリング

(注1) 本表にない塗装範囲については、掲載されている塗装範囲の指数を参考に適宜増減して運用してください。

(注2) 車種によっては部品補給形態の適合しない場合があります。

補修塗装指数

(2) 樹脂バンパ補修塗装指数(水性)

① 取替

<ボデーと同時作業>

塗膜	指 数			
	フロント		リヤ	
	一色	二色	一色	二色
ソリッド	2.2	3.2	2.0	2.9
メタリック・2コートパール	2.5	3.4	2.2	3.1
3コートパール	2.7	3.6	2.4	3.3

② 変形修正

(熱加工+パテ仕上げ)と全塗装<ボデーと同時作業>

塗膜	指 数			
	フロント		リヤ	
	一色	二色	一色	二色
ソリッド	—	—	—	—
メタリック・2コートパール	—	—	—	—
3コートパール	—	—	—	—

(注) 修正程度長手方向21cm～

③ 外傷修正大

(パテ仕上げ)と全塗装<ボデーと同時作業>

塗膜	指 数			
	フロント		リヤ	
	一色	二色	一色	二色
ソリッド	—	—	—	—
メタリック・2コートパール	—	—	—	—
3コートパール	—	—	—	—

(注) 修正程度長手方向21cm～35cm程度

④ 外傷修正小

(パテ仕上げ)と全塗装<ボデーと同時作業>

塗膜	指 数			
	フロント		リヤ	
	一色	二色	一色	二色
ソリッド	—	—	—	—
メタリック・2コートパール	—	—	—	—
3コートパール	—	—	—	—

(注) 修正程度長手方向10cm～20cm

(注1) 取替の部品代と比較の上使用してください。

- ※ 取替・修正共通:バンパ塗色がボデー色と異なる場合 (1色ごとに加算)

ソリッド	0.4 増
メタリック・2コートパール	0.5 増
3コートパール	0.7 増
- ※ 取替・修正共通:ソリッド塗膜にクリア塗装を施す場合

2コートソリッド(付加数値)	0.1 増
----------------	-------
- ※ 修正(②～④)は、自動車メーカーが定める作業指示に対応していないため作成しておりません。

(注) 指数を作成した時点で設定のない塗膜や塗色数についても数値を記載しています。

(3) 内板骨格パネル補修塗装指数 (車種共通)

	塗装範囲	指 数	備 考
1	左右ラジエータサポート 取替または修正	1.4	(含)アッパサポート、クロスメンバ
2	左右ラジエータサポート 取替 フロントフェンダエプロン 片側取替または片側前半修正	1.8	前半部はタワーより前部 (含)サイドメンバ
3	左右ラジエータサポート 取替 フロントフェンダエプロン 両側取替または両側前半修正	2.6	前半部はタワーより前部 (含)サイドメンバ
4	フロントピラー 片側取替	1.0	上部カット
5	センタピラー 片側取替	1.3	上部カット
6	リヤフロアパン 1台小修正	1.2	10dm ² 程度 (含)メンバ
7	リヤフロアパン 1台大修正	1.7	20dm ² 程度 (含)メンバ

(含) 下処理、シーリング

(注1) 本表にない塗装範囲については、掲載されている塗装範囲の指数を参考に適宜増減して運用してください。

(注2) 車種によっては部品補給形態の適合しない場合もあります。

訂正のお願い

2024. 12 株式会社自研センター

*No.J-938 スバル クロストレック (GUD、GUE 系) 2023 年 8 月について、
下記の通り訂正いたします。

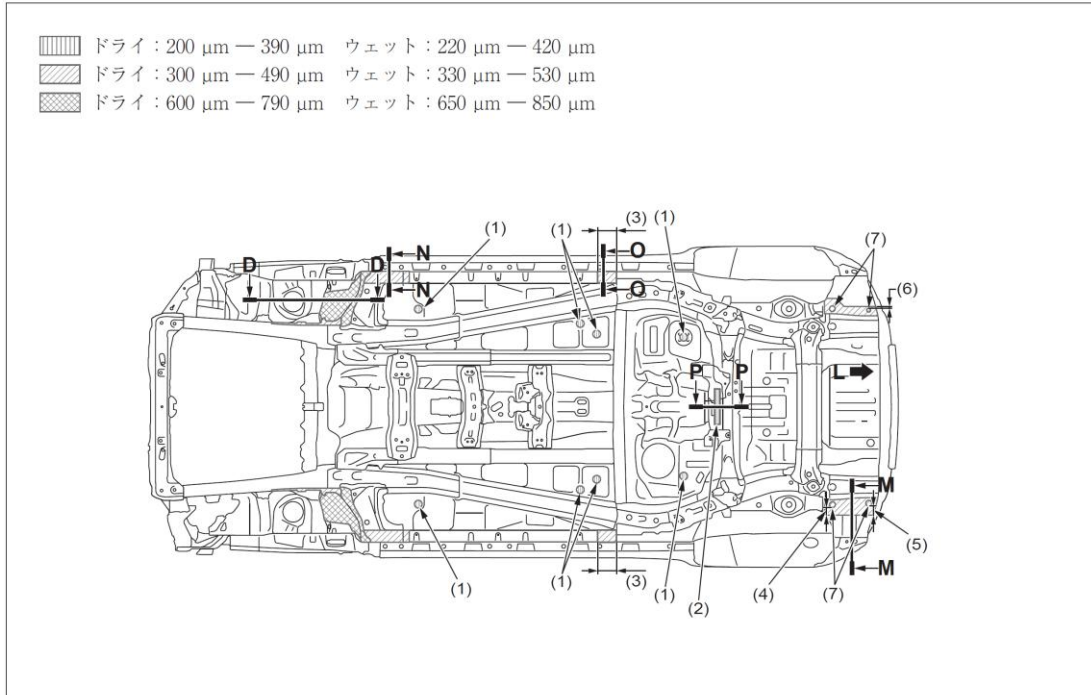
P.211 アンダコーティング

記載内容に誤りがありましたので該当ページを差替え願います。

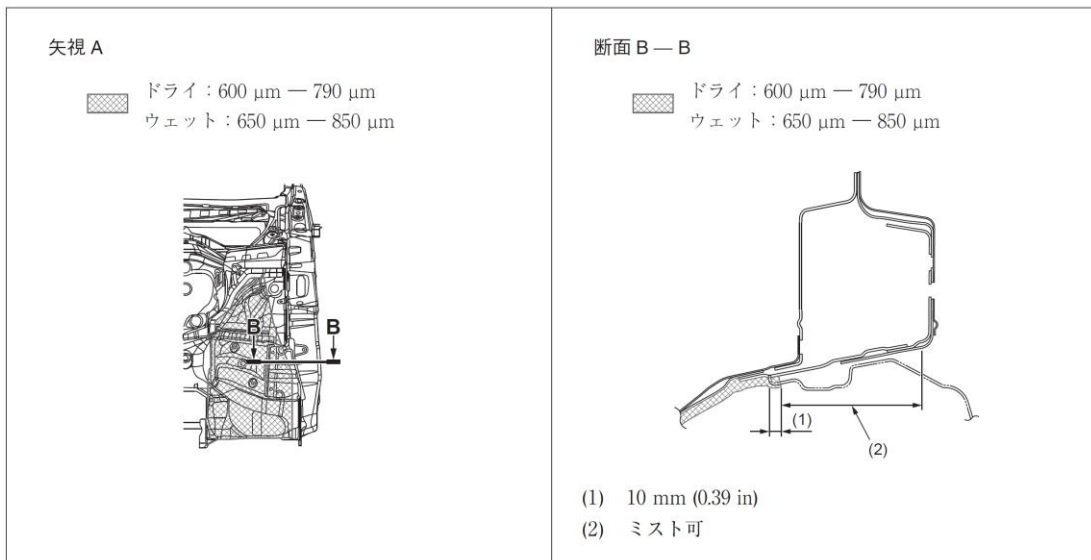
□: 訂正箇所

アンダコーティング

側面図






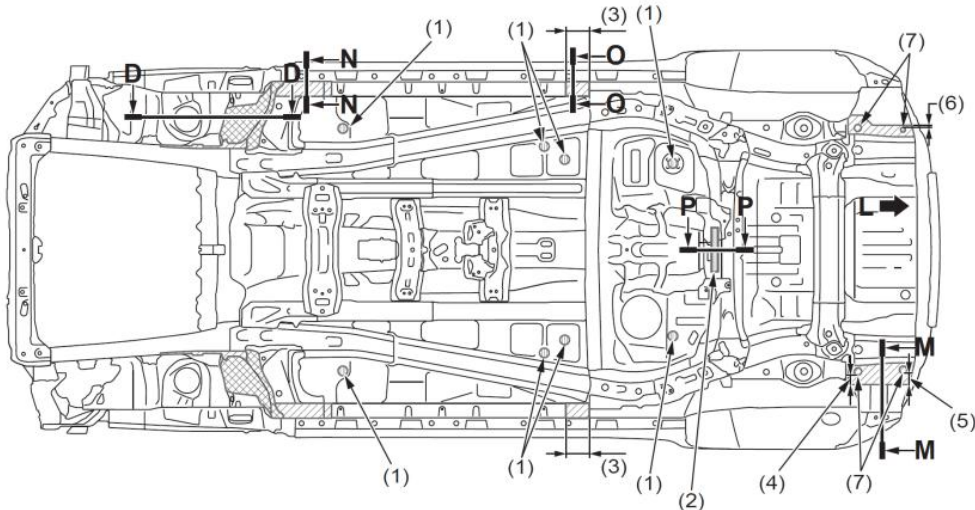
- | | | |
|----------------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| (1) プラグはアンダーコートで覆うこと | (4) 40 mm (1.57 in) (座面淵から) | (7) グロメットシートはアンダーコートで覆うこと |
| (2) エアポケット部にアンダーコートを塗布すること | (5) 48 mm (1.89 in) (座面淵から) | |
| (3) 105 mm (4.13 in) (ED 抜き穴端から) | (6) 10 mm (0.39 in) (座面淵から) | |



アンダコーティング


• 下面図

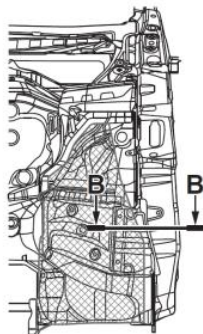
-  ドライ : 200 μm — 390 μm ウェット : 220 μm — 420 μm
-  ドライ : 300 μm — 490 μm ウェット : 330 μm — 530 μm
-  ドライ : 600 μm — 790 μm ウェット : 650 μm — 850 μm




- (1) プラグはアンダーコートで覆うこと
- (2) エアポケット部にアンダーコートを塗布すること
- (3) 105 mm (4.13 in) (ED 抜き穴端から)
- (4) 40 mm (1.57 in) (座面淵から)
- (5) 48 mm (1.89 in) (座面淵から)
- (6) 10 mm (0.39 in) (座面淵から)
- (7) グロメットシートはアンダーコートで覆うこと

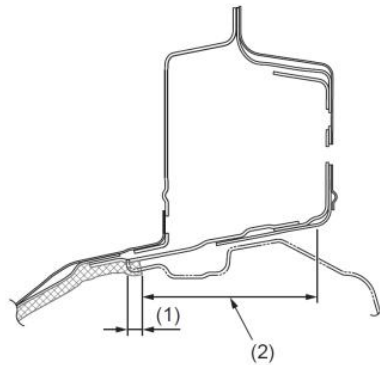
矢視 A

-  ドライ : 600 μm — 790 μm
ウェット : 650 μm — 850 μm



断面 B—B

-  ドライ : 600 μm — 790 μm
ウェット : 650 μm — 850 μm



- (1) 10 mm (0.39 in)
- (2) ミスト可

運 転 支 援 シ ス テ ム 再 設 定 ・ 調 整 指 数 追 加 の ご 案 内

2023. 9 株式会社自研センター

* No.J-938 スバル クロストレック（GUD、GUE系）2023年8月について下記の通り指数を追加いたします。

運転支援システム再設定・調整指数 が追加設定されましたので、補修塗装指数の末尾（**P. 149**）に該当ページを差込み願います。

運転支援システム再設定・調整指数**運転支援システム再設定・調整指数**

運転支援システム再設定・調整指数は、運転支援システムに関わるセンサ（超音波センサやカメラ）の脱着または取替およびセンサ取付部位の修理を行った際に発生する再設定・調整作業に適用する指数です。

運転支援システム再設定・調整指数は、基本作業指数とセンサ別再設定・調整作業指数によって構成され、2つを組合せて使用します。

$$\begin{array}{|c|} \hline \text{運転支援システム} \\ \text{再設定・調整指数} \\ \hline \end{array} = \begin{array}{|c|} \hline \text{(1)基本作業指数} \\ \text{A010~} \\ \hline \end{array} + \begin{array}{|c|} \hline \text{(2)センサ別再設定・調整作業指数} \\ \text{A100~} \\ \hline \end{array}$$

*複数のセンサ別再設定・調整作業指数を組合せた場合、前提作業に同じ基本作業指数の項目が記載されていても、重複して計上せず1回使用します。

(1) 基本作業指数 (A010~)

基本作業指数は、センサ別再設定・調整作業指数の前提となる作業項目であり、主に準備、片付けによって構成されています。

(2) センサ別再設定・調整作業指数 (A100~)

センサ別再設定・調整作業指数は、各種計測・調整やターゲットの設置、車両への登録作業など、主にセンサ固有の作業によって構成されています。

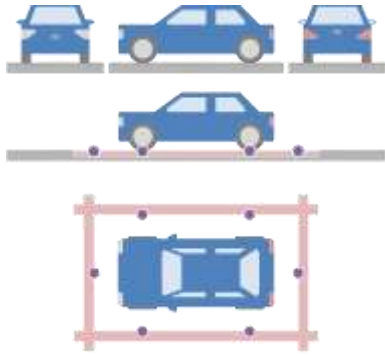
運転支援システム再設定・調整指数

用語の種類

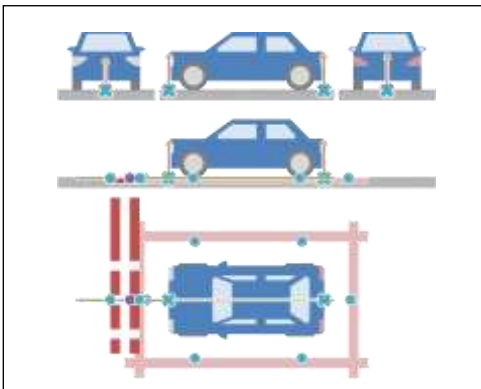
用 語	内 容
基本作業	運転支援システム各機能の再設定・調整作業において、作業前の準備、作業後の片付けなどの作業
スキャンツール	運転支援システム各機能の点検・調整・操作を行うための機器
スキャンツール接続	車両とスキャンツールを通信可能な状態にする作業
前提作業	各作業と組合せて使用する作業が記載されている
(含)作業および部品	各項目において必要となる、主な作業が記載されている 作業工程や詳細を示しているわけではないが、作業上必要とされるものは指数に含まれている
再設定・調整作業エリア	事故車の復元修理作業を行ったエリアと同一敷地内にある、運転支援システム再設定・調整作業を行うための環境が整っている作業エリア
再設定・調整作業エリアへの移動	車両置場から再設定・調整作業エリアへの車両を搬入および搬出する作業
DTC	Diagnostic Trouble Code の略
DTCの確認・消去	スキャンツールを用いて DTC を読取りおよび消去する作業
ターゲットの設置	再設定・調整作業用のターゲットを所定の位置に設置するために必要な作業
角度測定	センサまたはその取付け部位の角度を測定および算出する作業
高さ測定	自動車メーカー指定の計測点の高さを測定および算出する作業
路面傾斜角度確認	自動車メーカー指定の計測点において路面の角度を測定および算出する作業
走行による再設定・調整	走行を伴う再設定・調整や機能確認を行う作業

A010	
(1) 運転支援システム再設定・調整基本作業	
0. 20	前提作業 —
	(含) 作業および部品 ・タイヤ空気圧調整 ・再設定・調整作業エリアへの移動
(2) スキャンツール接続作業	
SSM4使用 0. 30	前提作業 —
	(含) 作業および部品 ・DTC確認・消去 ・スキャンツール操作
・複数項目の再設定・調整作業を行う場合、A010の各指数は最大1回使用する	
A100	
(1) エンターテインメント&モニタリングカメラ目視確認作業	
0. 70	前提作業 ・運転支援システム再設定・調整基本作業 ・スキャンツール接続作業
	(含) 作業および部品 ・スキャンツール操作 ・ターゲット設置
割増項目	
簡易キャリブレーション(フロントビューカメラ)	
0. 30増	前提作業 —
	(含) 作業および部品 ・スキャンツール操作 ・ターゲット設置
簡易キャリブレーション(左側サイドビューカメラ)	
0. 40増	前提作業 —
	(含) 作業および部品 ・スキャンツール操作 ・ターゲット設置
簡易キャリブレーション(右側サイドビューカメラ)	
0. 40増	前提作業 —
	(含) 作業および部品 ・スキャンツール操作 ・ターゲット設置
簡易キャリブレーション(リヤビューカメラ)	
0. 30増	前提作業 —
	(含) 作業および部品 ・スキャンツール操作 ・ターゲット設置
・複数項目の再設定・調整作業を行う場合、前提作業に記載の各作業は最大1回使用する	

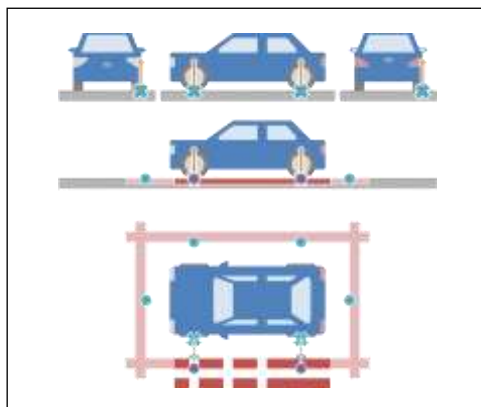
(1)エンターテインメント&モニタリングカメラ目視確認作業



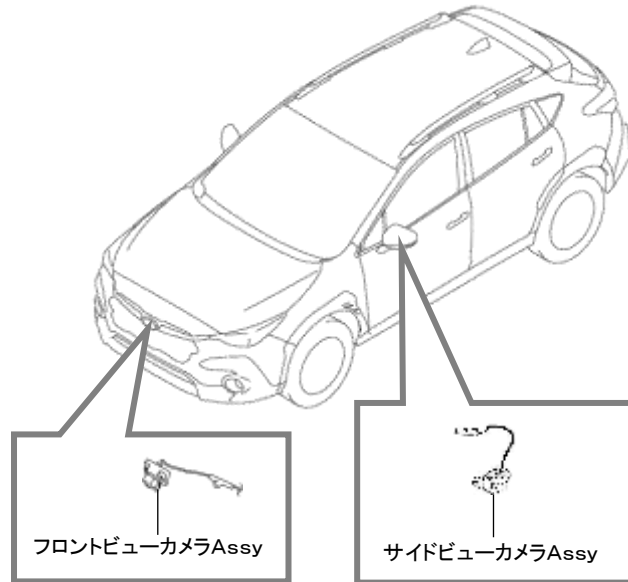
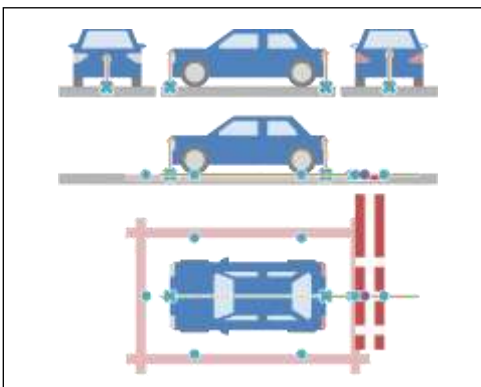
簡易キャリブレーション
(フロントビューカメラ)



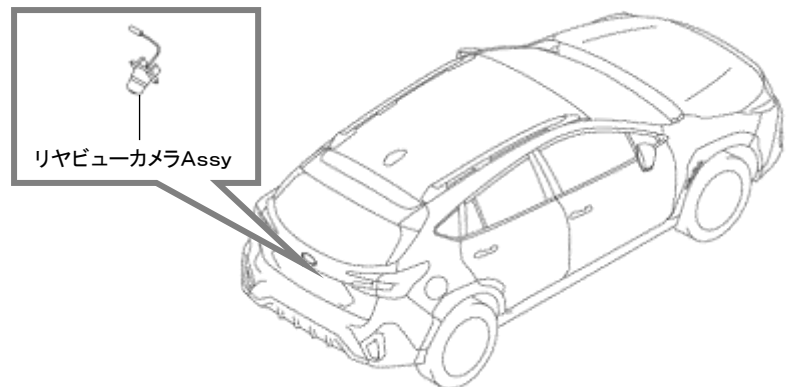
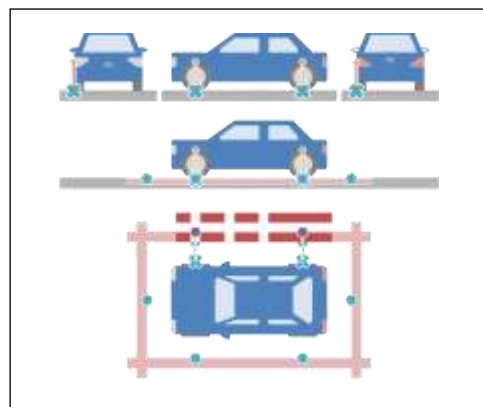
簡易キャリブレーション
(左側サイドビューカメラ)



簡易キャリブレーション
(リヤビューカメラ)



簡易キャリブレーション
(右側サイドビューカメラ)



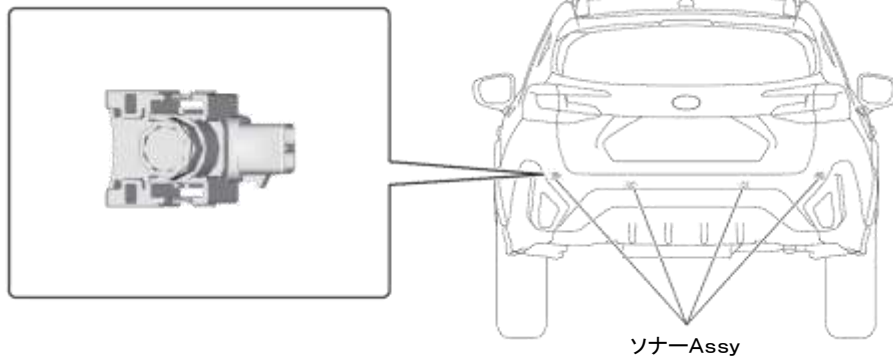
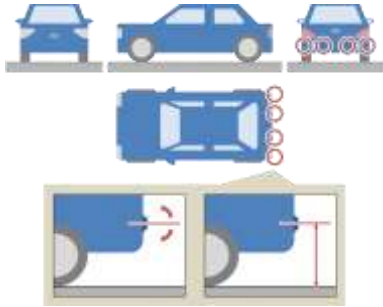
A110

(1)ソナーセンサ高さおよび角度点検作業

0. 30	前提作業
	・運転支援システム再設定・調整基本作業
	(含)作業および部品
	・リヤセンサ角度測定 ・リヤセンサ高さ測定

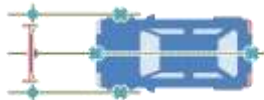
・複数項目の再設定・調整作業を行う場合、前提作業に記載の各作業は最大1回使用する

(1)ソナーセンサ高さおよび角度点検作業

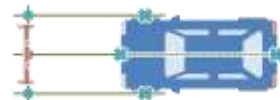


A120	
(1)ステレオカメラ調整・検査作業、広角単眼カメラ調整・検査作業	
2. 80	前提作業 ・運転支援システム再設定・調整基本作業 ・スキャンツール接続作業
	(含)作業および部品 ・スキャンツール操作 ・ターゲット設置 ・走行による再設定・調整
割増項目	
ヒータ発熱および冷却ファン駆動テスト	
0. 10増	前提作業 —
	(含)作業および部品 ・スキャンツール操作
ヒータ+ファン強制駆動	
0. 10増	前提作業 —
	(含)作業および部品 ・スキャンツール操作
車種情報登録、調整値クリア	
カメラAssy取替時 0. 10増	前提作業 —
	(含)作業および部品 ・スキャンツール操作
車種情報登録	
モノカメラAssy取替時 0. 10増	前提作業 —
	(含)作業および部品 ・スキャンツール操作
<ul style="list-style-type: none"> ・複数項目の再設定・調整作業を行う場合、前提作業に記載の各作業は最大1回使用する ・[除]カメラAssy取替時のユニット登録 ・[除]ターゲット作成 	

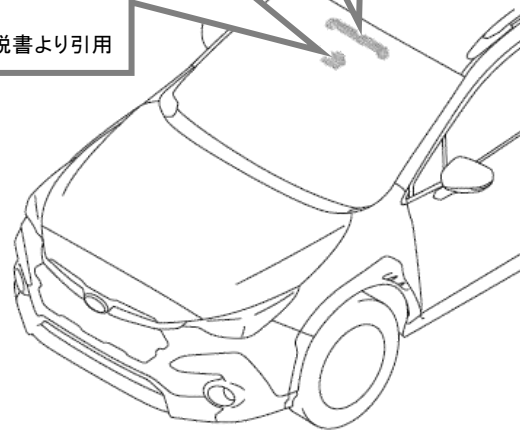
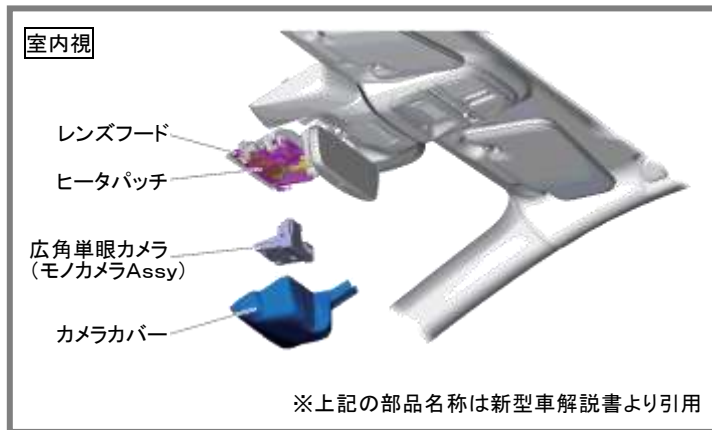
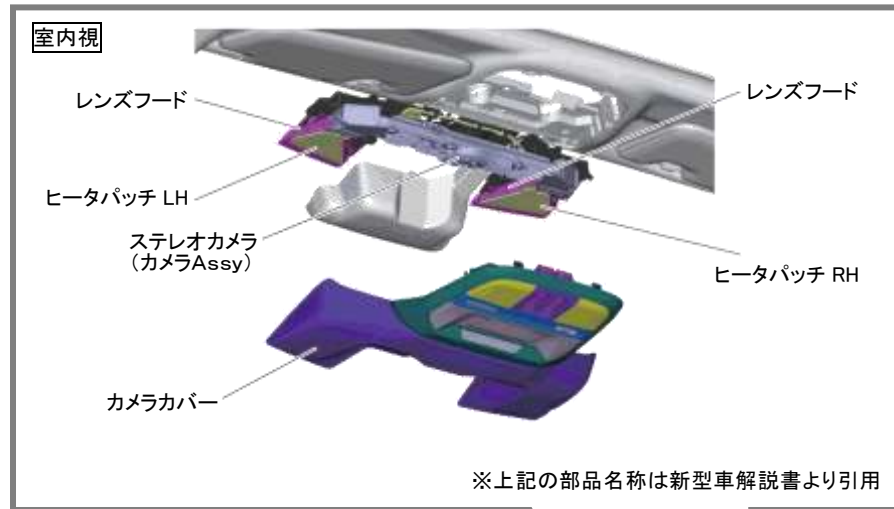
(1)ステレオカメラ、広角単眼カメラ調整・検査作業



ステレオカメラ

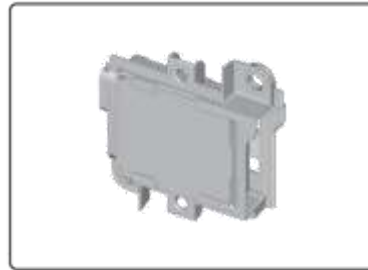
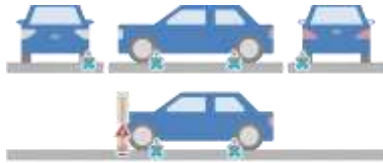


広角単眼カメラ



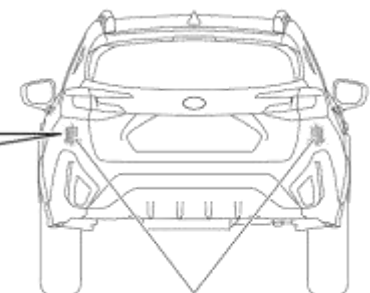
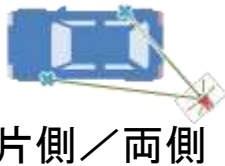
A140	
(1)前側方レーダフロントバンパ側の角度測定作業、両側前側方レーダ軸点検作業	
フロントバンパフェース脱着時 0.70	前提作業 ・運転支援システム再設定・調整基本作業 ・スキャンツール接続作業
	(含)作業および部品 ・スキャンツール操作 ・ターゲット設置
(2)前側方レーダフロントバンパ側の角度測定作業、両側前側方レーダ軸点検作業、片側前側方レーダ軸調整作業	
フロントバンパフェース脱着時 0.70	前提作業 ・運転支援システム再設定・調整基本作業 ・スキャンツール接続作業
	(含)作業および部品 ・スキャンツール操作 ・ターゲット設置
(3)前側方レーダフロントバンパ側の角度測定作業、両側前側方レーダ軸点検作業、両側前側方レーダ軸調整作業	
フロントバンパフェース脱着時 0.80	前提作業 ・運転支援システム再設定・調整基本作業 ・スキャンツール接続作業
	(含)作業および部品 ・スキャンツール操作 ・ターゲット設置
(4)前側方レーダフロントバンパ側の角度測定作業、両側前側方レーダ軸調整作業	
フロントバンパフェース塗装時、メーカ純正塗装済フロントバンパフェース取替時 0.80	前提作業 ・運転支援システム再設定・調整基本作業 ・スキャンツール接続作業
	(含)作業および部品 ・スキャンツール操作 ・ターゲット設置
(5)片側後側方警戒支援システムレーダ軸調整作業	
0.30	前提作業 ・運転支援システム再設定・調整基本作業 ・スキャンツール接続作業
	(含)作業および部品 ・スキャンツール操作 ・ターゲット設置
(6)両側後側方警戒支援システムレーダ軸調整作業	
0.30	前提作業 ・運転支援システム再設定・調整基本作業 ・スキャンツール接続作業
	(含)作業および部品 ・スキャンツール操作 ・ターゲット設置
<ul style="list-style-type: none"> ・複数項目の再設定・調整作業を行う場合、前提作業に記載の各作業は最大1回使用する ・[除]前側方レーダ車体側の角度測定 ・[除]バックアンドサイドレーダAssy取付角度確認 ・[除]フロントバンパ側あて紙作成 	

- (1) 前側方レーダフロントバンパ側の角度測定作業、両側前側方レーダ軸点検作業
- (2) 前側方レーダフロントバンパ側の角度測定作業、両側前側方レーダ軸点検作業、片側前側方レーダ軸調整作業
- (3) 前側方レーダフロントバンパ側の角度測定作業、両側前側方レーダ軸点検作業、両側前側方レーダ軸調整作業
- (4) 前側方レーダフロントバンパ側の角度測定作業、両側前側方レーダ軸調整作業



フロントコーナレーダ Assy

- (5) 片側後側方警戒支援システムレーダ軸調整作業
- (6) 両側後側方警戒支援システムレーダ軸調整作業



バックアンドサイドレーダ Assy