

特殊車テキスト 基 础 編

お詫びと訂正のお願い

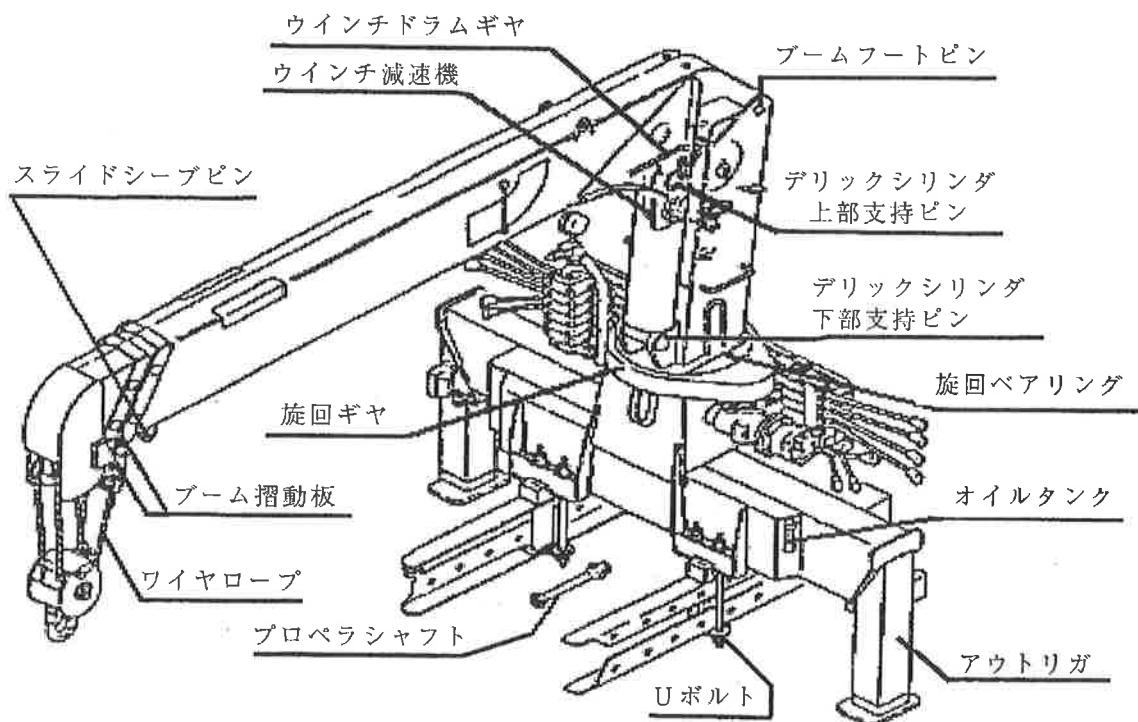
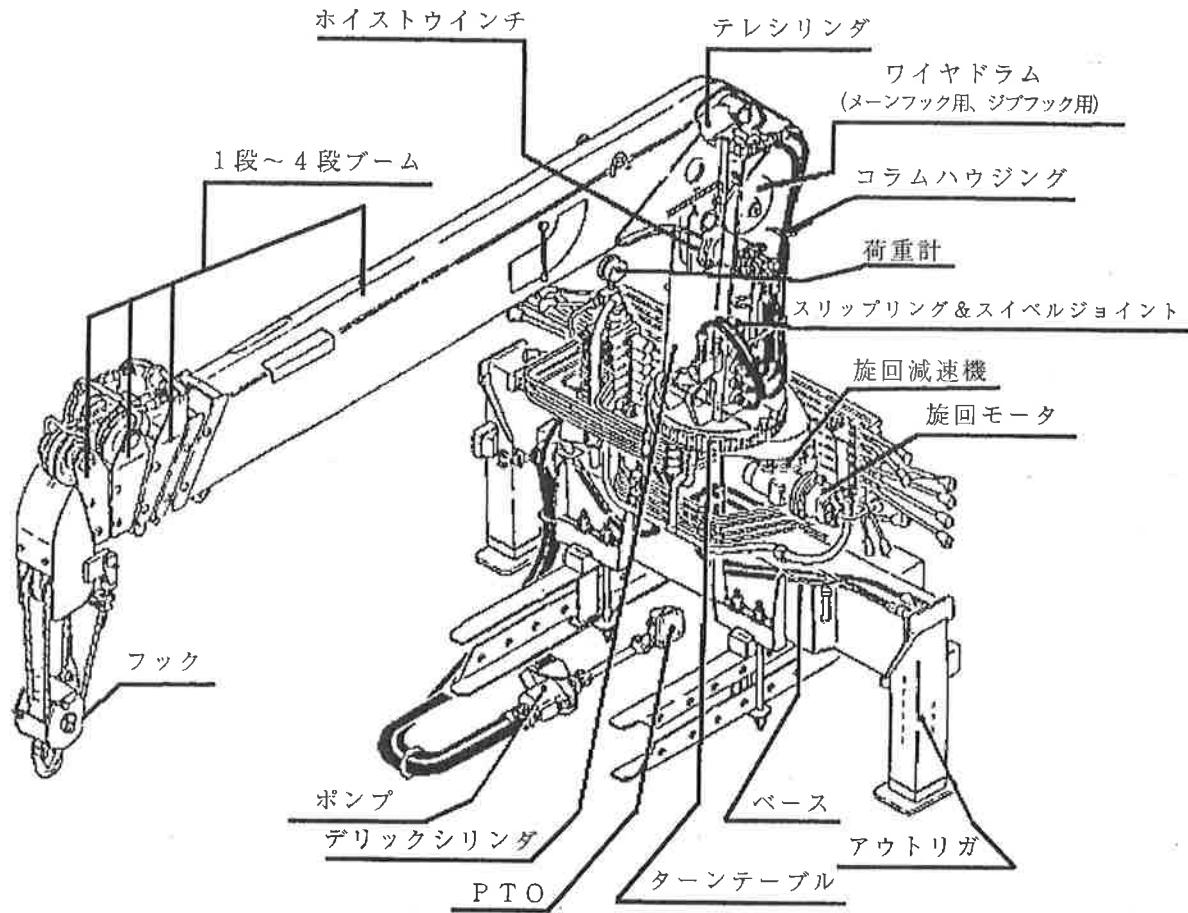
掲記該当頁に誤りがありました。お詫びして訂正致します。
お手数ですが、下記のとおり改めてご使用下さるようお願い致します。

【平成13年7月 発行分】対象

【平成17年5月 2刷発行分】対象

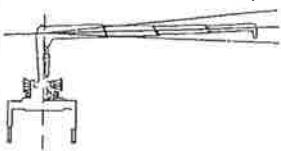
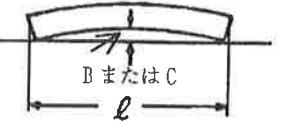
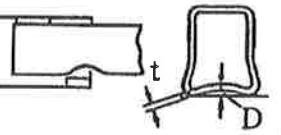
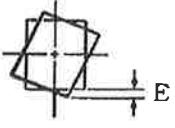
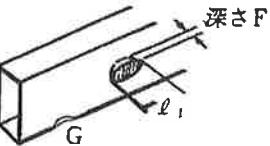
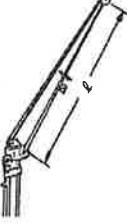
(訂正更新2008年5月)

該当箇所	【誤】	【正】
第1章 P. 5-18行目	b. 自身、噴火、津波による事故など	b. 地震、噴火、津波による事故など
第1章 P. 12-	b. 車載クレーン c. トラッククレーン d. ホイールクレーン e. クローラクレーン	a. 車載クレーン b. トラッククレーン c. ホイールクレーン d. クローラクレーン
第2章 P. 29-上図	荷量計 スリップリング	荷重計 スリップリング&スイベルジョイント
第6章 P. 195-5行目	取付け穴にボルト?を	取付け穴にボルトⒶを
第8章 P. 432-中央右枠	自動卓点検基準	自動車点検基準
第8章 P. 434-表	区分：道路運送車両法の保安基準	区分：道路運送車両の保安基準
参考資料 P. 1	ブームの曲がりとひずみ(一覧表)	ブームの曲がりとひずみ(一覧表) テスト要領と整備基準 2.補助ジブを追加 追加資料-1参照
参考資料 P. 2	ラチスジブの曲がりとひずみ(一覧表) 整備基準の各見出しの抜け	ラチスジブの曲がりとひずみ(一覧表) 整備基準の各見出し追加 追加資料-2参照
参考資料 P. 26	アジャスター試験の概要 試験要領変更に伴う追加	アジャスター試験の概要 Ⅲ 口述・面接試験(30分程度) 注)筆記・見積試験は2年間の免除制度が適用され、口述・面接試験は廃止されている。
参考資料 P. 27-24行目	クレーンの用語、定格總荷重表、過負荷防止	クレーンの用語、定格總荷重表、過負荷防止
参考資料 P. 28	[口述・面接試験] 試験要領変更に伴う追加	[口述・面接試験] ⇒(2006年度から当面廃止されている)
参考資料 P. 31-20行目	ク. 機体重量が3トン	キ. 機体重量が3トン
参考資料 P. 32-8行目	組合わせて、スレストを打ち消し合うように	組合わせて、スラストを打ち消し合うように
参考資料 P. 終わりに	参考文献(右側-25行目) 建設機械等損算定表	参考文献(右側-25行目) 建設機械等損料算定表



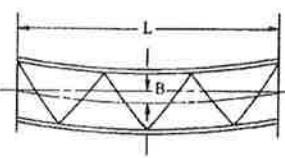
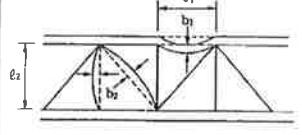
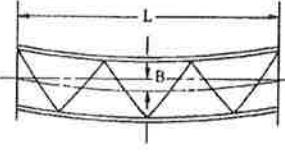
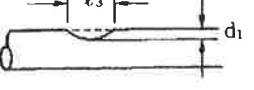
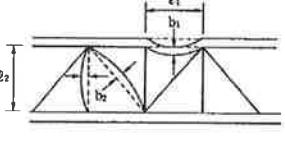
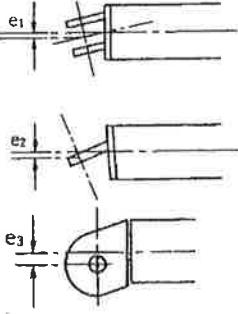
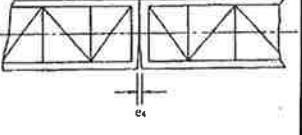
【追加資料-1】

ブームの曲りとひずみ

テスト要領	整備基準	テスト要領	整備基準
<p>1. ブーム</p> <p>(1) ブーム組立全体の姿勢で全伸長、最大角度にし、定格負荷時において全体の曲りを調べる。(機体を水平に保ち、スライディングパッドは適正に調整しておく)</p>  <p>(2) 個々のブームの曲りなどについては伸縮作動に支障の無いことを確認した上で、上下・左右方向の曲り量を調べる。</p>  <p>(3) ブームラップ部のへこみ(底板の湾曲)の有無を調べる。</p> 	<p>(1) 全長にわたり縦横ともに大きな曲りが無いこと。</p>	<p>(4) 側面板のひずみの有無を調べる。</p> <p>(5) ブームを組立て全伸長したときの長手方向のねじれの有無を調べる。</p> 	<p>(4) 特に圧縮側(下平面)では、大きなひずみがないこと。</p> <p>(5) $E \leq 5$ [mm]</p>
	<p>(2) 上下の曲り</p> $B \leq 1.5 \times \frac{\ell}{1000} [\text{mm}]$ <p>左右の曲り</p> $C \leq 1.0 \times \frac{\ell}{1000} [\text{mm}]$	<p>(6) 打痕など局部的な凹みを調べる。</p>  <p>(7) スライディングパッドの摩耗およびガタの有無を調べる。</p>	<p>(6) $F \leq 2$ [mm] ただし $\ell \geq 50$ [mm] の場合に限る</p> <p>四隅の打痕Gは一般に修理不可能。</p> <p>(7) 隙間は適正な寸法であること。摩耗量は1/3以下であること。</p>
	<p>(3) $D \leq \frac{1}{2}t$ [mm] [or] $D \leq \frac{1}{3}t$ [mm]</p>	<p>2. 補助ジブ</p> <p>(1) 補助ジブ全体の曲りの有無を調べる。</p>  <p>(2) 主柱の打痕などの局部的な凹みや曲りを調べる。</p> <p>ボックスタイプでは、打痕などの局部的な凹みを調べる。</p>	<p>(1) 上下、左右に著しい曲りが無いこと。</p> <p>$a \leq 1.5 + \frac{\ell}{1000}$ [mm] (トラスタイル)</p> <p>$a \leq 1.5 \times \frac{\ell}{1000}$ [mm] (ボックスタイル)</p> <p>(2) 主柱に著しい凹みや曲りが無いこと。 [許容限度は次表(4)に同じ]</p> <p>ジブに著しい凹みが無いこと。 [許容限度は同表(6)に同じ]</p>

【追加資料-2】

ラチスジブの曲りとひずみ

テスト要領	整備基準	テスト要領	整備基準
<p>1. ジブ</p> <p>(1) 主ジブ全体の曲りの有無を調べる。</p> 	<p>(1) 上下左右に著しい曲りが無いこと。</p>	<p>(5) 補助桁の曲り</p> 	<p>(5) 曲り</p> <p>$b_2 \leq 2.0 + \frac{l_2}{1000} [\text{mm}]$</p>
<p>(2) 主ジブを単体ジブごとに全長にわたる曲りの有無を調べる。</p> 	<p>(2) 全長にわたる曲り</p> <p>$B \leq 1.5 + \frac{L}{1000} [\text{mm}]$ ただし10mmを超えない。</p>	<p>(6) 補助桁の局部的な凹み</p> 	<p>(6) 凹み</p> <p>$d_1 \leq 1.0 \text{ mm}$ ただし $l_3 > 15 \text{ mm}$ の場合に限る</p> <p>$d_2 \leq 2.0 \text{ mm}$ ただし $l_4 > 30 \text{ mm}$ の場合に限る。 当て傷の場合は、 $d_1, d_2 \leq 0.5 \text{ mm}$</p>
<p>(3) 主ジブの単体ジブごとの局部的な凹みを調べる。</p> 	<p>(3) ラチス間での凹み</p> <p>$b_1 \leq 1.5 + \frac{l_1}{1000} [\text{mm}]$</p> <p>$d_1 \leq 0.8 \text{ mm}$ ただし $l_3 > 15 \text{ mm}$ の場合に限る</p> <p>$d_2 \leq 1.5 \text{ mm}$ ただし $l_4 > 30 \text{ mm}$ の場合に限る。</p> <p>これ以下の時は、これに準じた滑らかな凹みであること。 当て傷は、修理不可0.5mm以内は円滑に均す要あり。</p>	<p>(7) 接合部（クレビス）の確認。</p> 	<p>(7) 変形</p> <p>$e_1, e_2, e_3 \leq 1.0 [\text{mm}]$</p> <p>ボルト接合面の場合 $e_{s,g} \leq 0.8 [\text{mm}]$ ただし、ボルト接合面の接触面積が全面積の3/4以上ある。</p>
			<p>(8) 全体のねじれ</p> <p>$f_1, f_2 \leq 5.0 [\text{mm}]$</p>

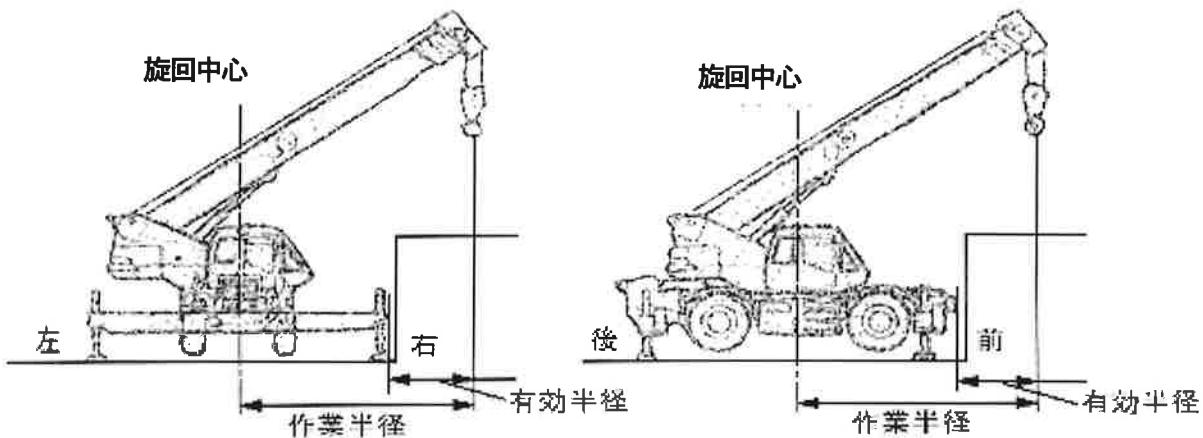
道路運送車両法の構成と関係政省令の関連別表

(昭和26年法律185号)



該当箇所	【誤】	【正】
第2章 P. 54一下図	クレーンのイラスト(天地逆)	追加資料-3参照
第5章 P. 147-19行目	応力の式(天地逆)	追加資料-4参照

【追加資料-3】



【追加資料-4】

$$\text{応力} : \sigma (N/mm^2) = \frac{\text{部材に働く荷重} : F (N)}{\text{部材の断面積} : A (mm^2)}$$

参考資料P.26 アジャスター試験の概要

試験要領変更に伴う追加分

注) 筆記・見積試験は2年間の免除制度が適用され、口述・面接試験は廃止されている。