

アジャスターマニュアル

乗用車編

お詫びと訂正のお願い

掲記該当頁に誤りがありました。お詫びして訂正いたします。お手数ですが、下記のとおり改めてご使用くださいますようお願い致します。

【平成 16 年 5 月 28 日 全面改訂発行分】対象

| 該当箇所 | 【誤】 | 【正】 |
|------------------------------|---|---|
| 第 1 章 P. 10—最終行 | (写真 1.1 の○印) | (写真 1.11 の○印) |
| 第 1 章 P. 40—7 行目 | アングル曲げと同じ加工法であるが、パネルの縁をに折り曲げ、フランジ・・・ | アングル曲げと同じ加工法であるが、パネルの縁を折り曲げ、フランジ・・・ |
| 第 1 章 P. 45—9 行目 | (Amplificaton=増幅) | Amplification |
| 第 1 章 P. 51—10 行目 | しかし、効率よく衝突を・・・ | しかし、効率よく衝撃を・・・ |
| 第 1 章 P. 55—写真 1.24 | エネルギー ャ ブソーバ | エネルギー ア ブソーバ |
| 第 1 章 P. 65—14 行目 | 衝撃を受けても大きくひびが入るだけで、 視 を失う危険が少ない。 | 衝撃を受けても大きくひびが入るだけで、 視 界を失う危険が少ない。 |
| 第 1 章 P. 67—図 1.82 | ●強化ガラス製造工程の図内の熱処理部分 加熱 ←成形←徐冷 | ●強化ガラス製造工程の図内の熱処理部分 急冷 ←成形← 加熱 |
| 第 1 章 P. 68—10 行目 | ・・・内装品の劣化防止、室温の 低減 などの効果が・・・ | ・・・内装品の劣化防止、室温の 上昇を抑える などの効果が・・・ |
| 第 2 章 P. 90—4 行目 —5 行目 | 60M pa 120M pa 160M pa | 60MP a 120MP a 160MP a |
| 第 2 章 P. 93—3 行目 | (図 2.317) | (図 2.17) |
| 第 2 章 P. 93—下 2 行目 | ・・・騒音や燃 比 の面から一部の車種に | ・・・騒音や燃 費 の面から一部の車種に |
| 第 2 章 P. 113—6 行目 | ・・・トルクコンバータへの送油および各部の 油 滑を行う油圧制御装置で・・・ | ・・・トルクコンバータへの送油および各部の 潤 滑を行う油圧制御装置で・・・ |
| 第 2 章 P. 118—下 6 行目 | ・・・(フリクション低減による 費 向上の効果がある) | ・・・(フリクション低減による 燃費 向上の効果がある) |
| 第 2 章 P. 131—1 行目 | 写真 2.15 に示す・・・ | 写真 2.16 に示す・・・ |
| 第 2 章 P. 149—下 1 行目 | 図 2.95 ワツ ツ リンク | 図 2.95 ワツ ト リンク |
| 第 2 章 P. 191—14 行目 | ・・・事故時にリンクに圧縮方向の大きな カ が作用したときに・・・ | ・・・事故時にリンクに圧縮方向の大きな 力 が作用したときに・・・ |
| 第 4 章 P. 330—9 行目 | ・・・そのまま衝突相手物に伝える (ヤジ ロペイのようにいつまでも・・・ | ・・・そのまま衝突相手物に伝える (鋼球振 子の 衝突 のようにいつまでも・・・ |

| 該当箇所 | 【誤】 | 【正】 |
|----------------------------|---|---|
| 第4章 P. 337-18行目 | 図4.5のように重心位置を・・・ | 図4.4のように重心位置を・・・ |
| 第4章 P. 338-図番号 | 図4.6 図4.7 角度をもった衝突 | 図4.5 図4.6 角度をもった衝突 |
| 第4章 P. 340-11行目 15行目 | 図4.9のように 図4.9で示すように | 図4.7のように 図4.8で示すように |
| 第4章 P. 340-図番号 | 図4.8 図4.9 | 図4.7 図4.8 |
| 第4章 P. 341-11行目 | ・・・の分力は、図4.10で示す・・・ | ・・・の分力は、図4.11で示す・・・ |
| 第4章 P. 351-25行目 | ・・・スタッドボルトにラバーブッシュを介して固定している。 | ・・・スタッドボルトにラバーブッシュを介して固定している。 |
| 第4章 P. 355-11行目 | 新衝突ボデーはこの限りではない | 新衝突安全ボデーはこの限りではない |
| 第4章 P. 355-下10行目 | スプリングシート | スプリングシート |
| 第4章 P. 358-13行目 | ・・・(P. 24 写真4.3参照) | ・・・(P. 344 写真4.3参照) |
| 第4章 P. 368-10行目 19行目 | 図4.23は、モノコックボデーの・・・ 図4.24は、フードレッジの・・・ | 図4.25は、モノコックボデーの・・・ 図4.26は、フードレッジの・・・ |
| 第5章 P. 391-15行目 | ・・・販社に対する啓蒙・教育が・・・ | ・・・販社に対する教育が・・・ |
| 第5章 P. 419-6~8行目 | ～A-j、J-a、B-j、J-b～ ～M-q～ ～Q-m、R-m、M-r～ | ～A-c、a-C、B-c、b-C～ ～b-D～ ～B-d、C-e、c-E～ |
| 第5章 P. 448-下3行目 | 技術アジャスターの啓蒙活動もあり | 技術アジャスターの啓発活動もあり |
| 第5章 P. 462-16行目 | 温度指示塗料を利用 | 温度検知塗料を利用 |
| 第7章 P. 533-11行目 | ・・・それらに付随する作業を行う | ・・・それらに付随する業務を行う |
| 第7章 P. 542-図7.2 | 損害額面の観察—○応対額のアンバランス | 損害額面の観察—○相対額のアンバランス |
| 第7章 P. 545-12行目 | 立証すること可能であり | 立証することは可能であり |
| 第7章 P. 552-下2行目 | ・・・が左方向を向いている。 | ・・・が右方向を向いている。 |
| 第7章 P. 556-13行目 | ・・・運転者の不注意や見正面衝突には「完全、偏心、偏心斜め衝突」など・・・ | ・・・運転者の不注意による人的要因によって発生することが多い。正面衝突には・・・ |
| 第8章 P. 599-4行目、 上表 | ・・・ボデーロックパネルモールディング・・・ 取外し状態 ボデーロックパネルモールディング | ・・・ボデーロックパネルモールディング・・・ 取外し状態 ボデーロックパネルモールディング |
| 第9章 P. 617-12行目 | 表9.2の数値を使用して入れて・・・ | 表9.2の数値を使用してレバーレートを算出する |

【平成 16 年 5 月 28 日 全面改訂発行分】および

【平成 16 年 7 月 8 日 2 刷発行分】対象

| 該当箇所 | 【誤】 | 【正】 |
|----------------------------------|--|-------------------------------|
| 第 1 章 P. 65-下 3 行目 | 膜厚は0.38mmと0.78mmがあるが、 | 膜厚は0.38mmと0.76mmがあるが、 |
| 第 2 章 P. 106-10 行目 | プラスマイナス極板格子に低アンチモン | プラス極板格子に低アンチモン |
| 第 2 章 P. 116-19 行目 | トリポード型の 3 個のローラをツェツパ型と同様な数個の | ツェツパ型と同様な数個の |
| 第 2 章 P. 142-下 5 行目 | (V35 はトランスバースリンクとコンプレッションロード) | (V35 はトランスバースリンクとコンプレッションロード) |
| 第 2 章 P. 248-9 行目 | この計画の中に・・・、この頃ではASV | この計画の中に・・・、この項ではASV |
| 第 2 章 P. 277-表 2.19 下 1 行目 | トランスで高圧しDC 1 2 Vに | トランスで降圧しDC 1 2 Vに |
| 第 4 章 P. 341-5 行目 | 図 4.10 において垂直面に対し、 | 図 4.10 において水平面に対し、 |
| 第 4 章 P. 372-表 4.3 | フロントタイヤへの入力あり (タイヤへの移動あり) | フロントタイヤへの入力あり (タイヤの移動あり) |
| 第 5 章 P. 445-16 行目 | ・極基性がなく、 | ・極性基がなく、 |
| 第 8 章 P. 583-見積書 5 項目 | ラジエータグリル 工賃欄、指数欄 空白 | 工賃欄に◎ 指数欄に□を追加 |
| 第 9 章 P. 617 | 表 9.2 表内 1 行目 整備技術売上 | 整備技術料売上 |
| 第 9 章 P. 615~619 | 現在、日整連では当該ページに記載の用語「工賃原価」、「工賃売上」については、それぞれ「整備技術料売上原価」、「整備技術料売上」の用語を用いていますので留意願います。 | |

【平成 16 年 5 月 28 日 全面改訂発行分】、【平成 16 年 7 月 8 日 2 刷発行分】、

【平成 17 年 7 月 29 日 3 刷発行分】および【平成 18 年 4 月 21 日 4 刷発行分】対象

| 該当箇所 | 【誤】 | 【正】 |
|------------------------|--|--|
| 第 5 章 P. 411-下 4 行目 | 図 5.20 のデータライナ 9000 | 写真 5.26 のデータライナ 9000 |
| 第 5 章 P. 412-下 1 行目 | データライナ 800 (写真 5.26) | データライナ 800 (図 5.20) |
| 第 5 章 P. 412、413 | 図 5.20 データライナ 9000 写真 5.26 データライナ 800 | 図 5.20 データライナ 800 写真 5.26 データライナ 9000 |