

訂正のお願い

2013. 4 株式会社自研センター

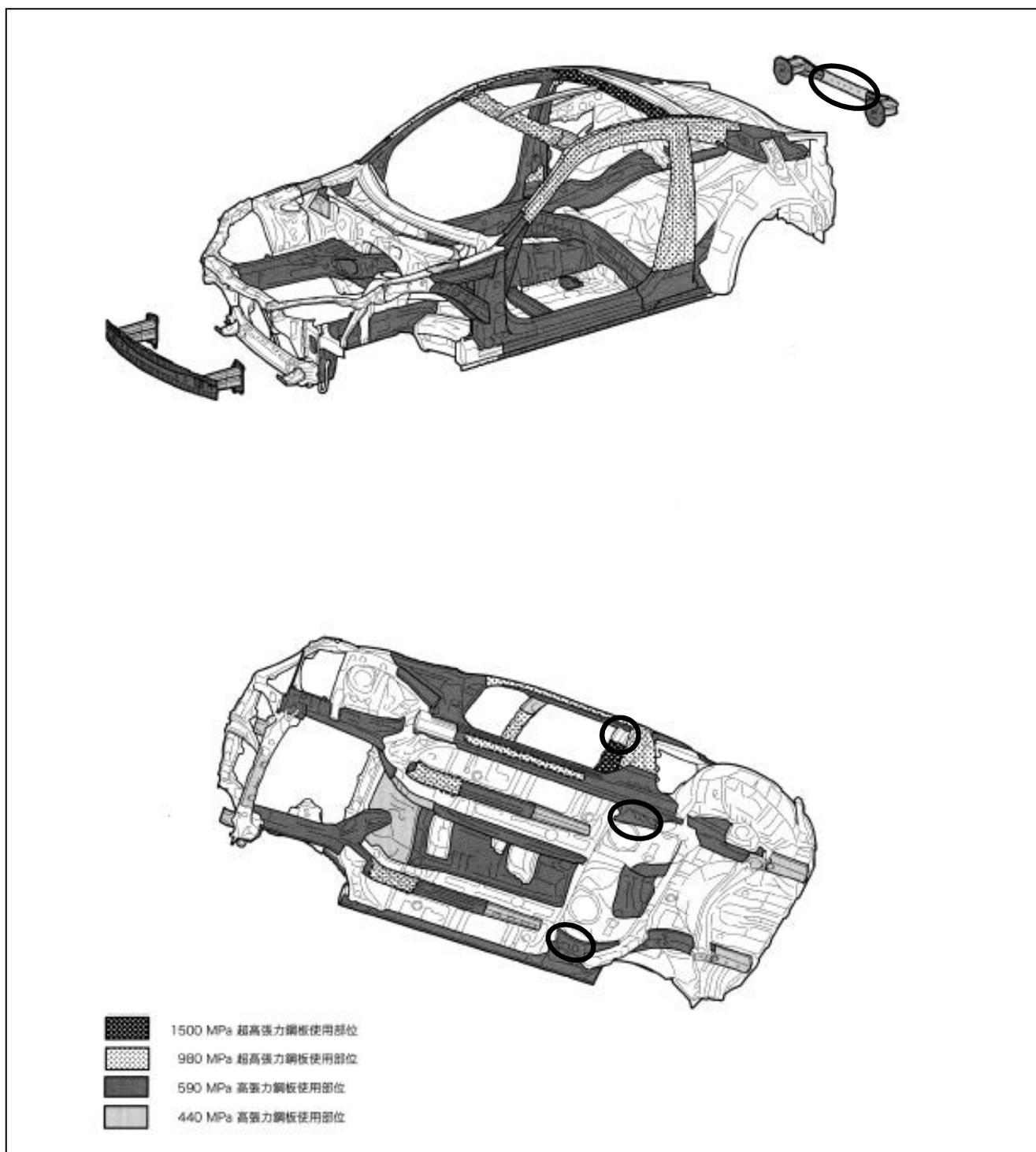
*No.J-648 スバル BRZ 2012年9月 (ZC6系) を下記の通り訂正いたします。

P. 159高張力鋼板・防錆鋼板使用部位、P. 166、P. 169ボデー寸法図、P. 188アンダコーティングにて以下の誤りが有ったため訂正いたします。

なお、差し替えページは本訂正案内の末尾にあります。

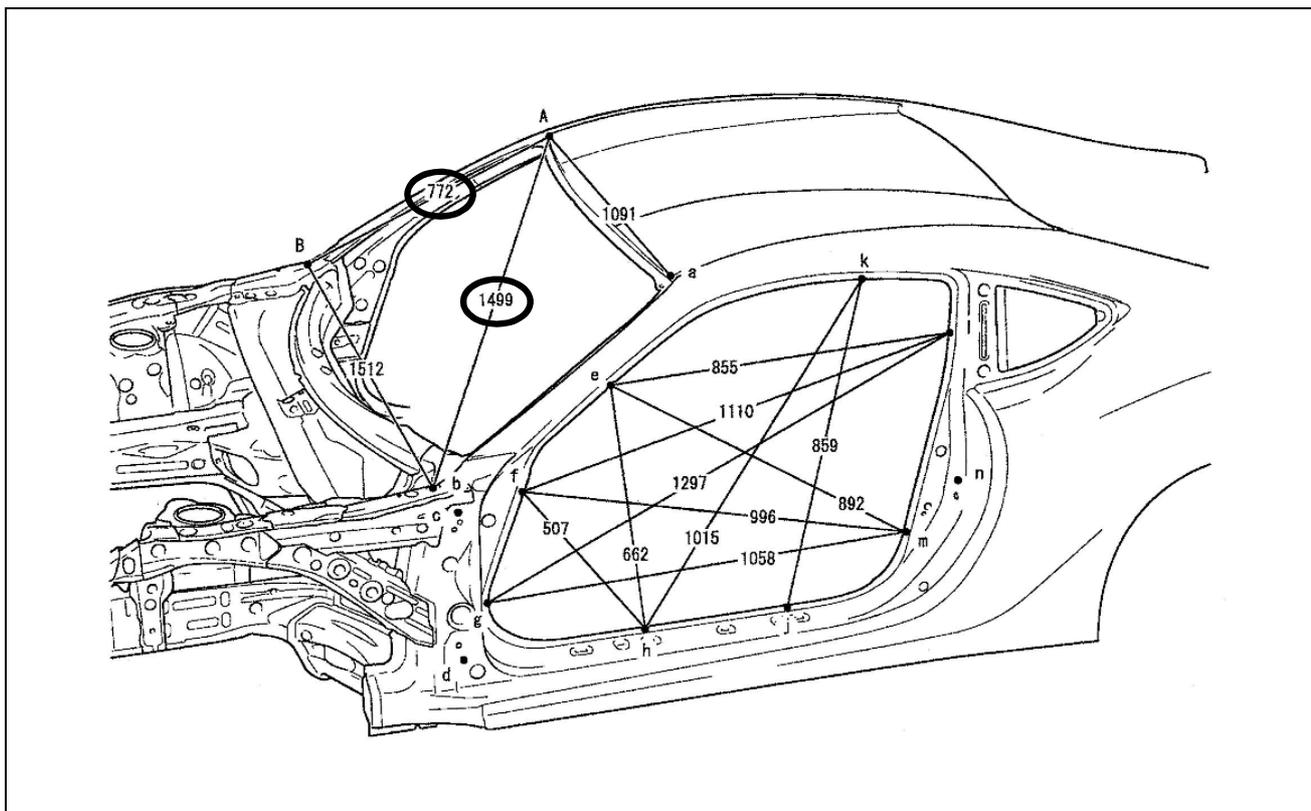
P. 159 高張力鋼板・防錆鋼板使用部位 高張力鋼板使用部位に誤りが有ったため、差し替え願います。

○:訂正箇所



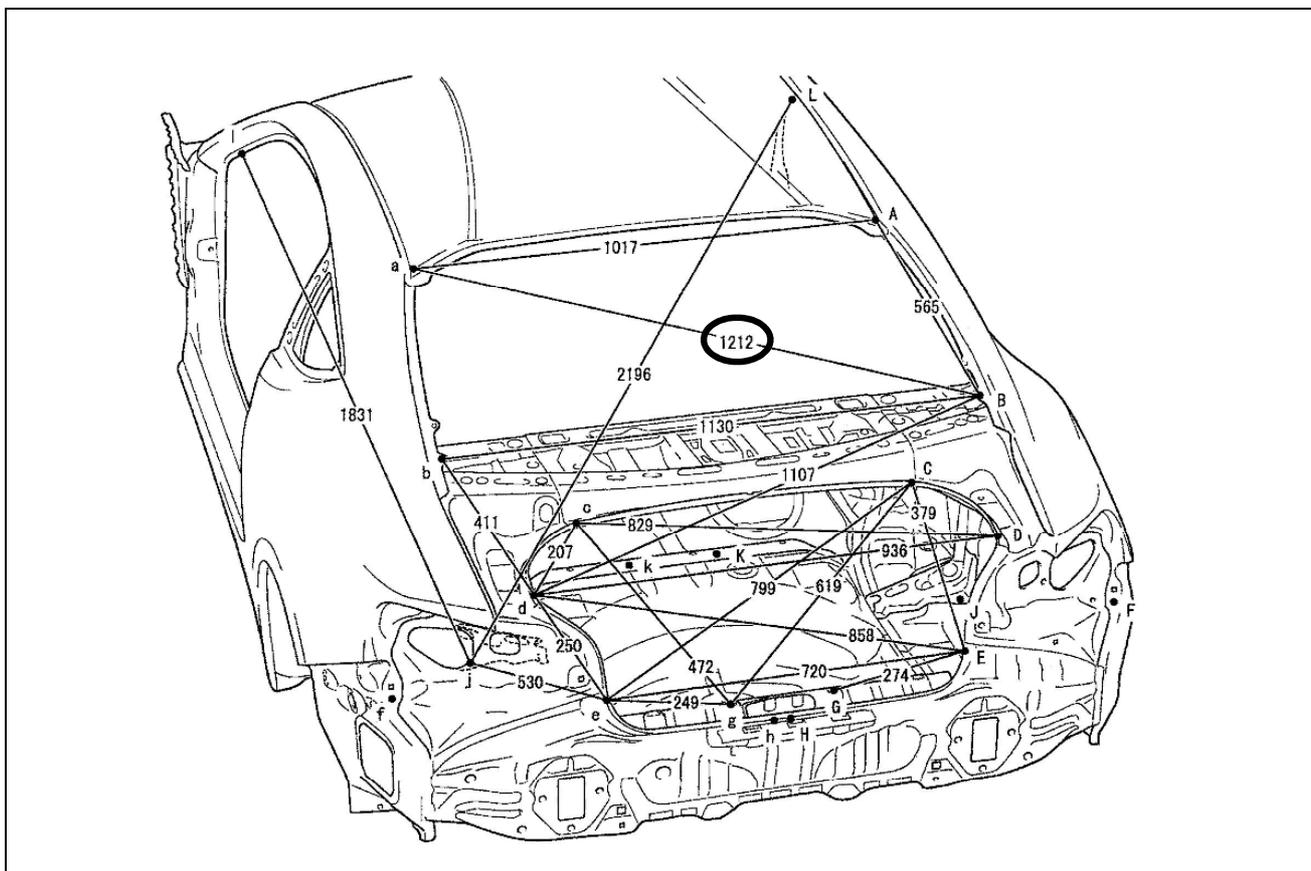
P.166 ボデー寸法図 ■フロントドア (直線寸法) ①に誤りが有ったため、差し替え願います。

○:訂正箇所



P.169 ボデー寸法図 ■ラゲージコンパートメントドア (直線寸法) に誤りが有ったため、差し替え願います。

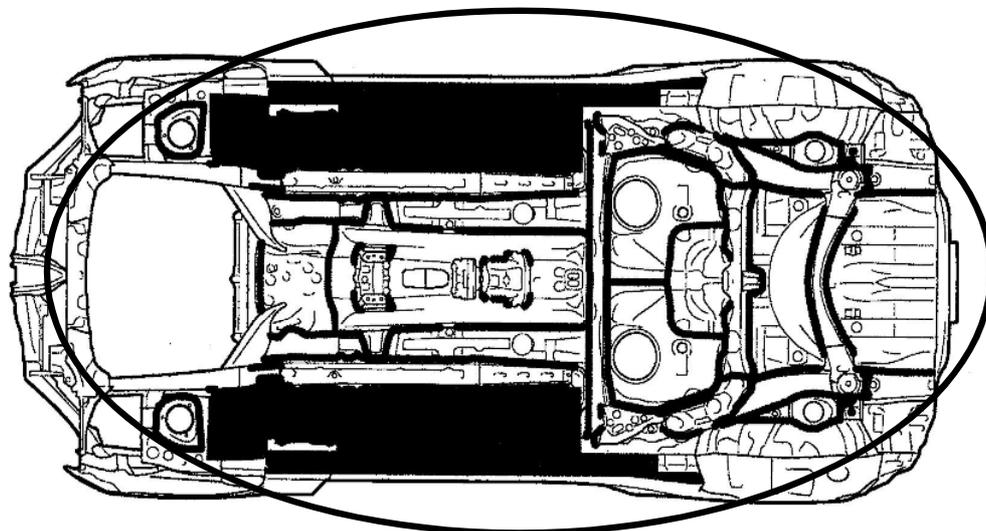
○:訂正箇所



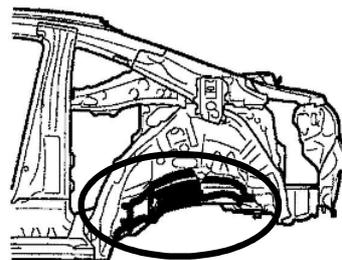
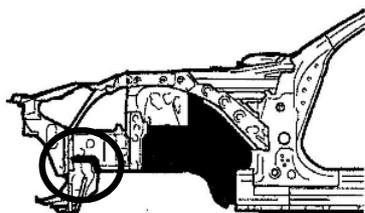
*No.J-648 スバル BRZ 2012年9月 (ZC6系)

P.188 アンダコーティング アンダコーティング箇所には誤りが有ったため、差し替え願います。

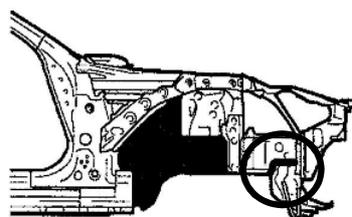
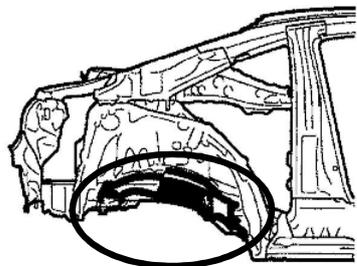
○:訂正箇所



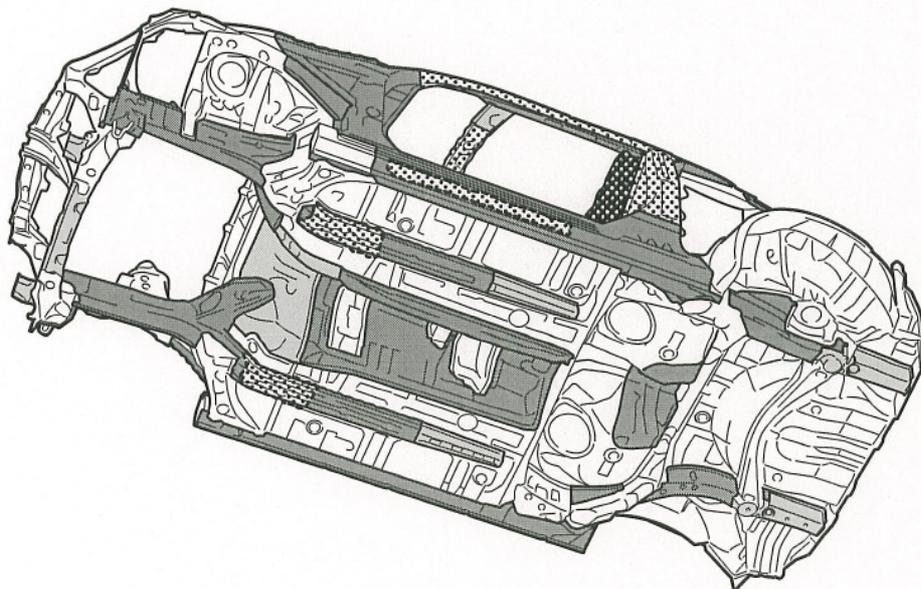
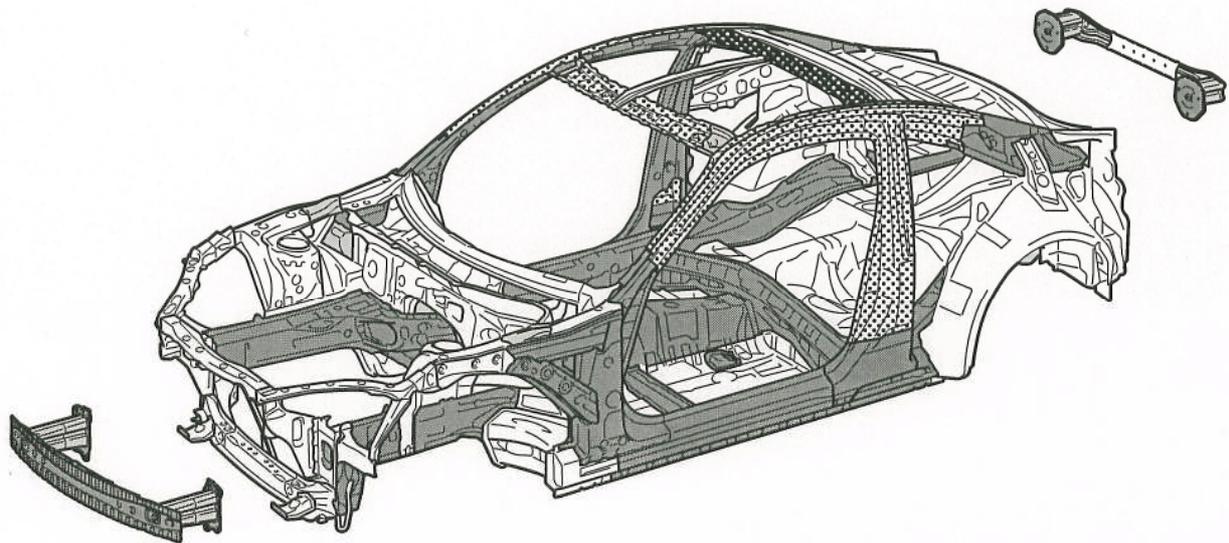
LH:



RH:



高張力鋼板・防錆鋼板使用部位

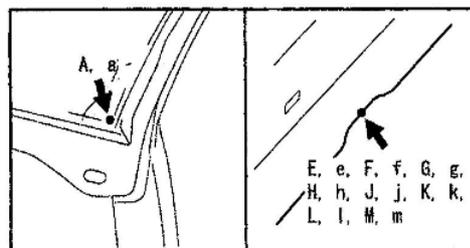
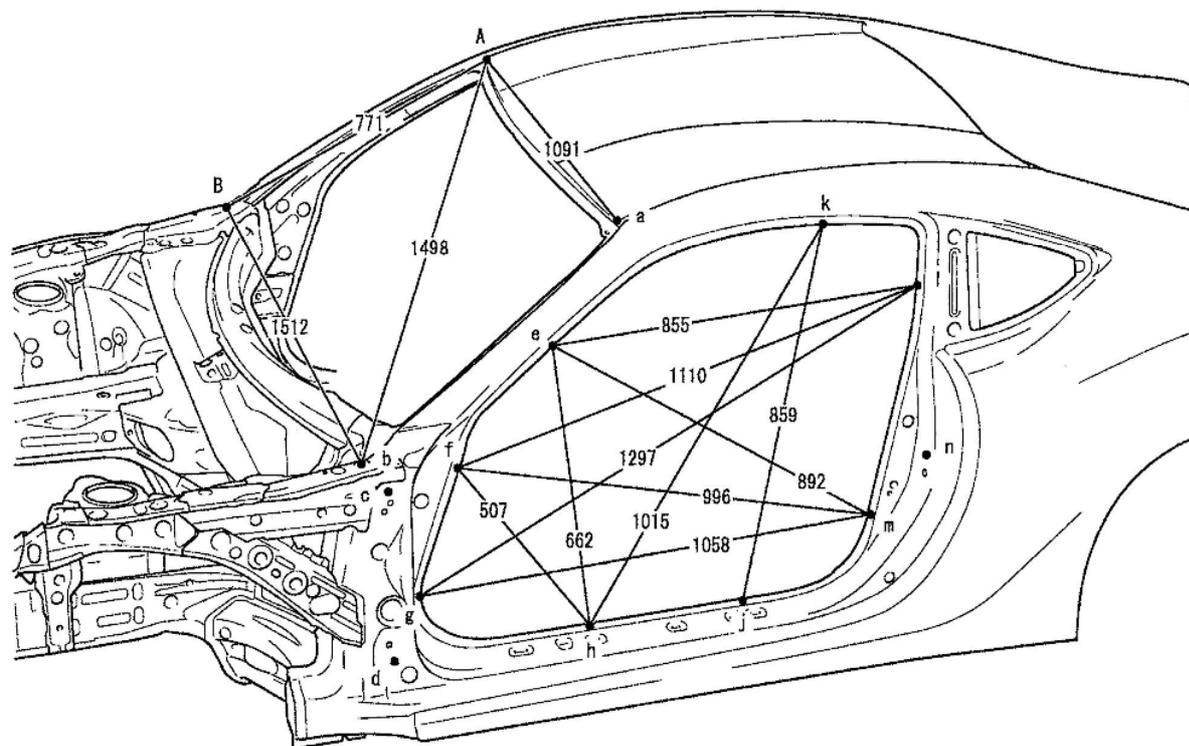


ボデー寸法図

本書は'12年8月現在の富士重工業株式会社発行資料をもとに参考情報として作成しております。なお、'12年9月以降の自動車メーカーの改訂や変更に伴う改訂は行っていないので、ご使用に当たっては最新の情報をご確認下さい。

■フロントドア (直線寸法) ①

単位 [mm]



上記以外のポイント間寸法

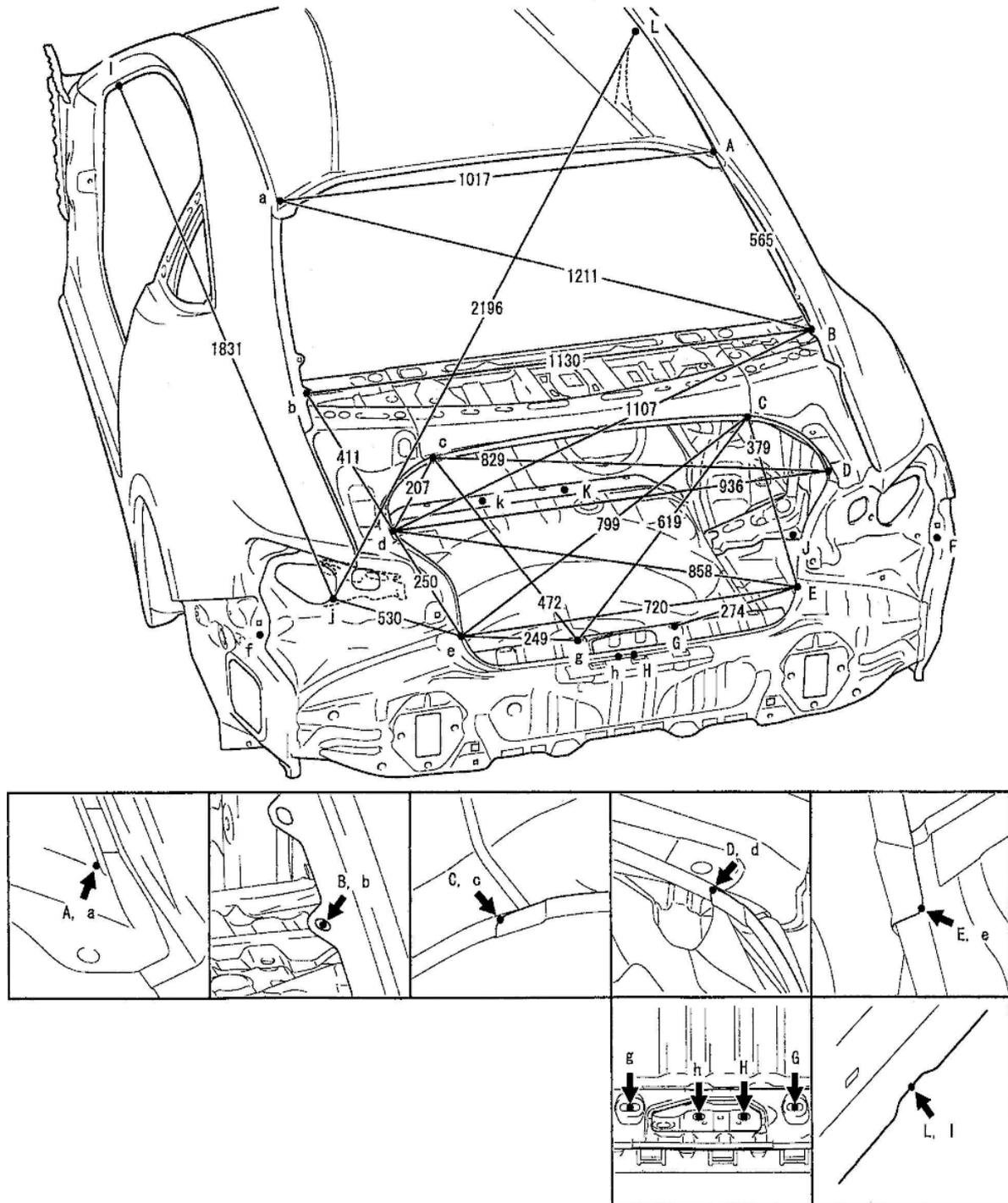
E - e	F - f	G - g	H - h	J - j	K - k	L - l	M - m
1389	1440	1445	1465	1465	1220	1364	1441
N - n	C - N, c - n	D - N, d - n	E - J, e - j	E - g, e - G	E - h, e - H	E - j, e - J	E - k, e - K
1552	1247	1280	785	1546	1573	1628	1467
E - l, e - L	E - m, e - M	F - J, f - j	F - K, f - k	F - g, f - G	F - h, f - H	F - j, f - J	F - k, f - K
1620	1673	773	970	1474	1539	1645	1643
F - l, f - L	F - m, f - M	G - K, g - k	G - j, g - J	G - k, g - K	G - l, g - L	G - m, g - M	H - L, h - l
1788	1751	1198	1641	1788	1911	1789	1040
H - j, h - J	H - k, h - K	H - l, h - L	J - k, j - K	J - l, j - L	K - M, k - m	K - m, k - M	L - m, l - M
1509	1679	1755	1589	1625	678	1489	1500

ボデー寸法図

本書は'12年8月現在の富士重工業株式会社発行資料をもとに参考情報として作成しております。なお、'12年9月以降の自動車メーカーの改訂や変更に伴う改訂は行っていないので、ご使用に当たっては最新の情報をご確認下さい。

■ラゲージコンパートメントドア (直線寸法)

単位 [mm]



アンダコーティング

- ・ シャシー、フロア裏面、板金修理時のボデー裏側溶接箇所およびホイールハウス内には、パスターUWEまたはパスターUCを塗布し、防音および防錆処理を行うとともに跳び石からボデーを保護する。

〈警告〉

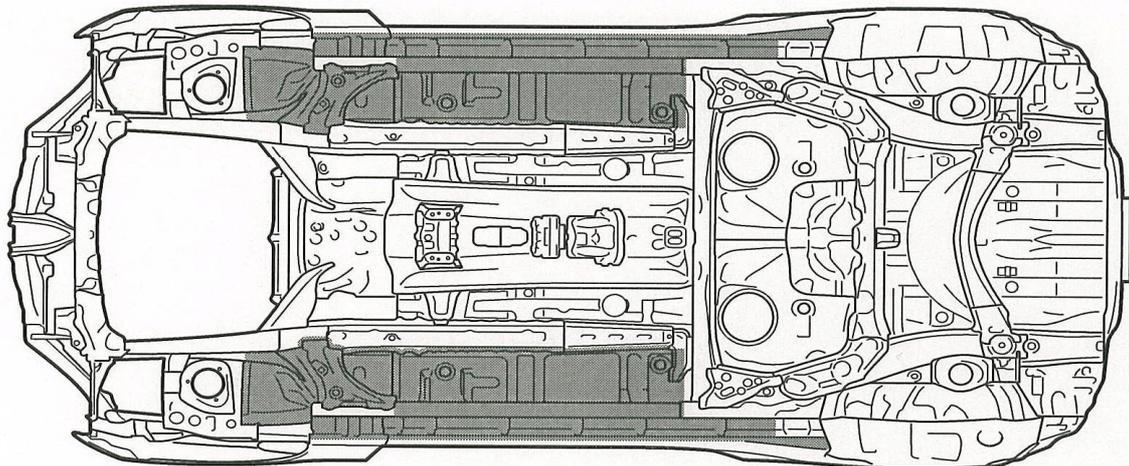
保護具を必ず着用し、十分に換気を行い作業すること。

〈注意〉

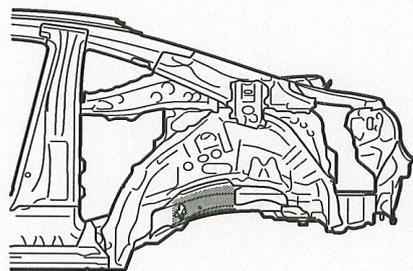
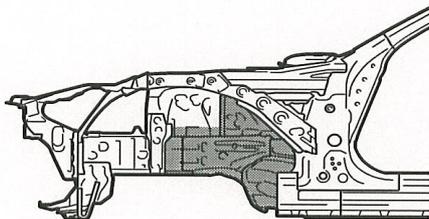
テールパイプなどの高熱部およびドライブシャフトなどの駆動部分には塗布しない。

〈参考〉

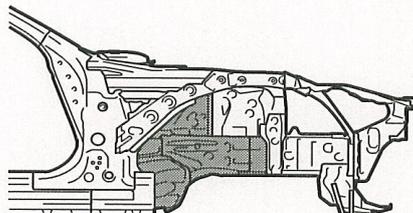
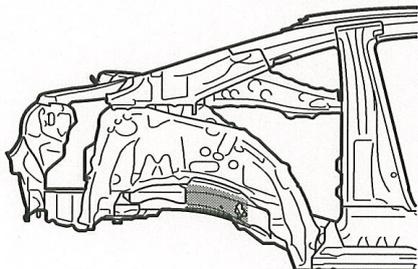
- ・ 塗布箇所の汚れおよび油分を、脱脂剤などを含ませたきれいなウエスで清掃する。
- ・ 塗布箇所周囲をマスキングペーパーでおおい、不要な箇所へ付着させない。
- ・ パネルの合わせ部には、事前にボデーシーラーを塗布しておく。
- ・ パネルの合わせ目は、すき間を確実にふさぐ。
- ・ パスターUWEは塗布後25℃で60から75分、パスターUCは塗布後25℃で30から40分で指触乾燥する。
- ・ パスターガンを使用した場合、1回の吹き付けで0.5mm程度の膜厚が得られる。
- ・ パスターUWE : 品番V9240-0025
- ・ パスターUC (スプレー式) : 品番V9240-0008
- ・ パスターUC (エアゾール式) : 品番V9240-0021



LH:



RH:



訂正のお願い

2012. 12 株式会社自研センター

*No.J-648 スバル BRZ 2012年9月 (ZC6系) を下記の通り訂正いたします。

P.6 3. 車種構成一覧表、型式記号の説明

車両型式に誤りがあったため、差替え願います。

○:訂正箇所

■車両型式一覧表

エンジン型式	駆動方式	トランスミッション型式	グレード	車両型式	
FA20 (2.0L DOHC ガソリン)	2WD	TL70 (6M/T・フロア)	RA	DBA-ZN6	A2A8
			R		A2B8
			S		A2E8
		TX6A (6A/T・E-6AT・フロア)	R		A2B7
			S		A2E7

3. 車種構成一覧表、型式記号の説明

■車両型式一覧表

エンジン型式	駆動方式	トランスミッション型式	グレード	車両型式	
FA20 (2.0L DOHC ガソリン)	2WD	TL70 (6M/T・フロア)	RA	DBA-ZC6	A2A8
			R		A2B8
			S		A2E8
		TX6A (6A/T・E-6AT・フロア)	R		A2B7
			S		A2E7

■型式記号の説明

DBA-ZC6-A2E8
 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

①	排出ガス規制適合表示記号 DBA:平成17年基準排出ガス規制適合車・平成17年基準排出ガス75%低減レベル適合車
②	車種表示記号 Z:BRZ
③	ボデー形状表示記号 C:クーペ
④	原動機仕様・駆動・区分表示記号 6:2.0L DOHC 2WD(NA)
⑤	年改区分表示記号 A:2012=A, 以降B→C→...
⑥	ドア枚数表示記号 2:2ドア
⑦	グレード表示記号 A:RA B:R E:S
⑧	変速機・燃料供給装置表示記号 7:6A/T DOHC NA 8:6M/T DOHC NA