

訂正のお願い

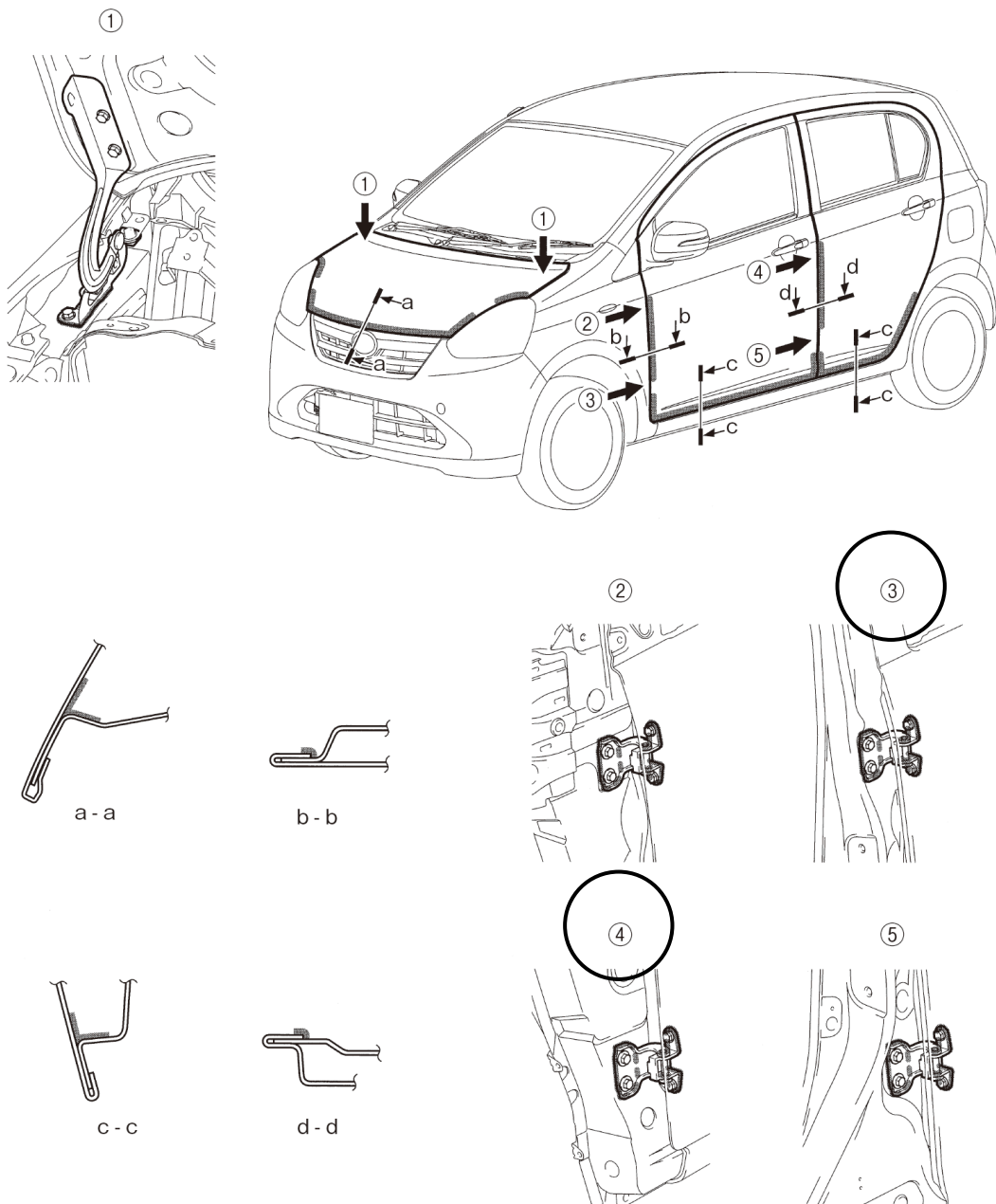
2016. 10 株式会社自研センター

*No.J-628 ダイハツ ミラ イース (LA300S、LA310S 系) 2012 年 1 月を下記の通り訂正いたします。

P.143 防錆剤塗布箇所

メーカー資料の改訂に伴い防錆剤塗布箇所に情報の訂正がありましたので、該当ページを差替え願います。

○:訂正箇所



防錆剤塗布箇所

▶ ドア、フードなどのヘミング部（外板折り曲げ部の先端）裏側およびヒンジ周りには、防錆剤を塗布して防錆処理を行う。ヘミング部裏側はノズルを使って専用エアガンで吹き付け、ヒンジ周りはハケ塗りを行う。

〈注意〉 1) 不要な箇所に付着した場合は、ただちに脱脂剤などを含ませたきれいなウエスで清掃する。

